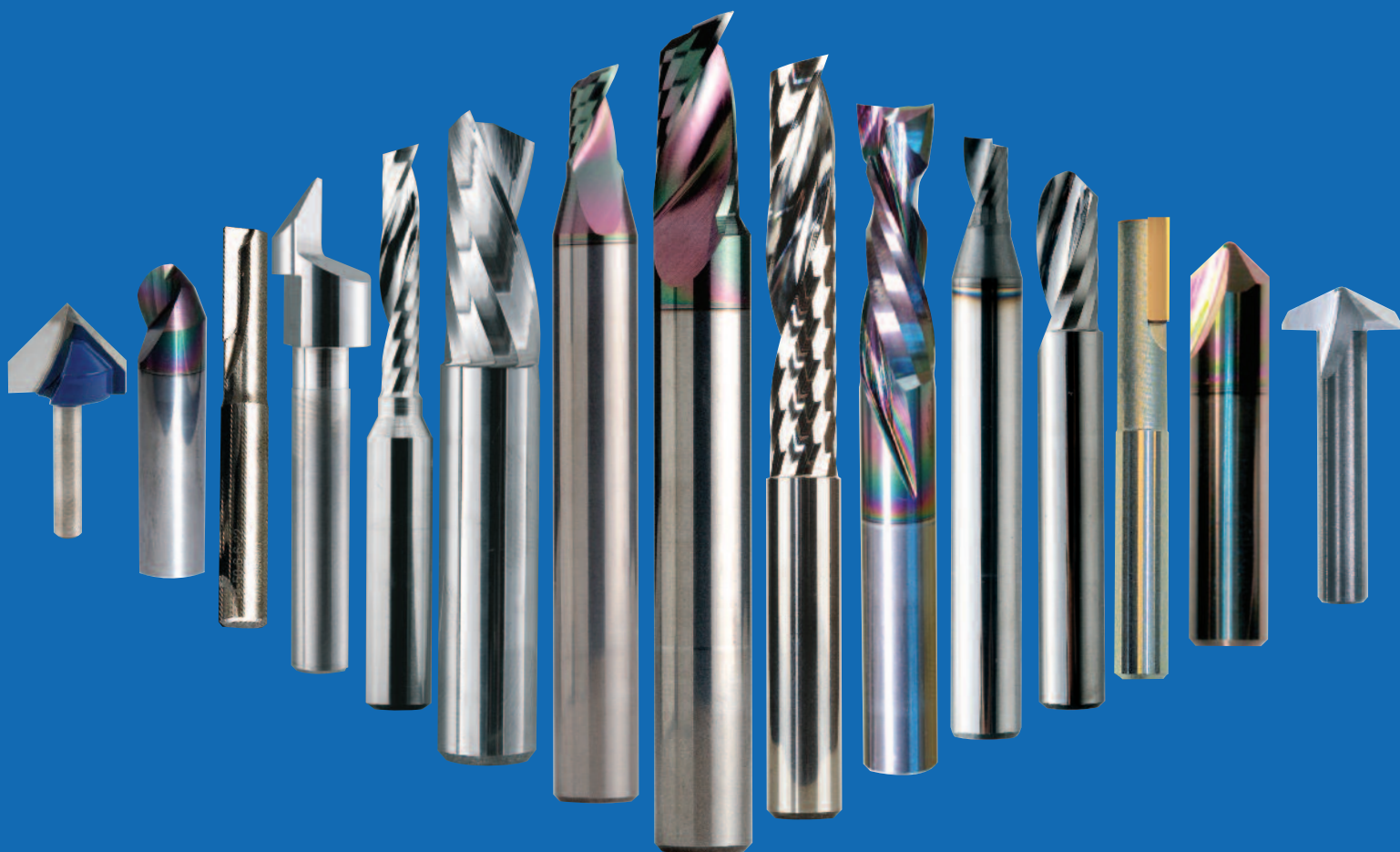


Le partenaire parfait pour les professionnels de l'enseigne et de la signalétique.



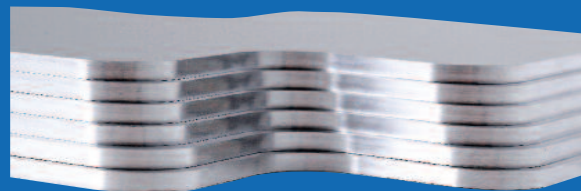
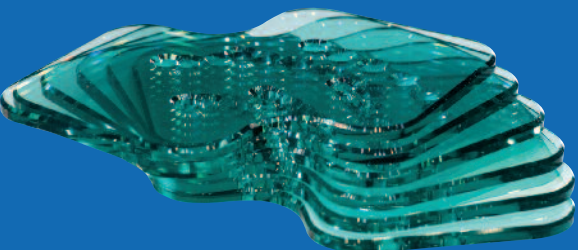
2024



ACRYLIQUE

ACM

ALUMINIUM



Plus d'informations et de vidéos sur www.mavylox.com

Crown Norge®, le partenaire parfait de confiance. Des outils précis et de haute qualité conçus pour optimiser pleinement les performances de coupe de votre machine. L'innovation, les connaissances et l'expérience pour améliorer significativement votre processus de fabrication. Tous les outils sont fabriqués avec du carbure de tungstène de première qualité.

Réduisez les coûts, la main d'oeuvre et le temps machine avec une gamme d'outils conçue pour répondre aux exigences des opérateurs machines d'aujourd'hui. La géométrie de ces outils est spécialement conçue pour maximiser la finition de surface, avec des vitesses d'avance élevées et une longévité des outils accrue.

Obtenez une qualité constante. Des bords sans bavures avec une finition de qualité, vous donnant l'avantage de fidéliser les clients, de réduire les coûts et d'éliminer les finitions manuelles. Les opérateurs machines sont assurés d'avoir la même qualité constante lors de l'utilisation de chaque outil Crown Norge®.

Usinage à haute vitesse.

La gamme d'outils de découpe "SUPERIEURE" a été étendue pour inclure de nouvelles dimensions d'outils. Ce nouveau traitement de surface permet la découpe avec ou sans lubrifiant de l'aluminium, l'ACM (DIBOND®), l'ACM minéral (ALUCOBOND® A2), le TRESPA® (HPL),...

Pas besoin de lubrifiant, car le revêtement réduit largement les frottements et augmente ainsi la longévité de l'outil. Performance exceptionnelle.



B1-ACM 10,0/10-10-50 MP-SUP-B

Polissage acrylique avec des fraises de polissage diamant MCD, MCVD et PCD de haute qualité qui donne une finition brillante. Le polissage manuel et à la flamme sont éliminés avec cette gamme élargie, qui s'adapte parfaitement à toutes les dimensions.



La meilleure sélection d'outils de découpe 1 lèvre.

Avec l'opérateur machine à l'esprit et un accent particulier sur l'optimisation des performances des outils, Crown Norge® propose une gamme exceptionnelle. Les nouvelles fraises "Acrylique" 2e génération (A-GEN2) offrent une surface de l'acrylique transparent presque polie en un seul passage et complète la gamme variée des fraises "Acrylique"(A). La gamme de fraises polyvalentes "Multi-Purpose" (MP) couvre une plus large sélection de matériaux.

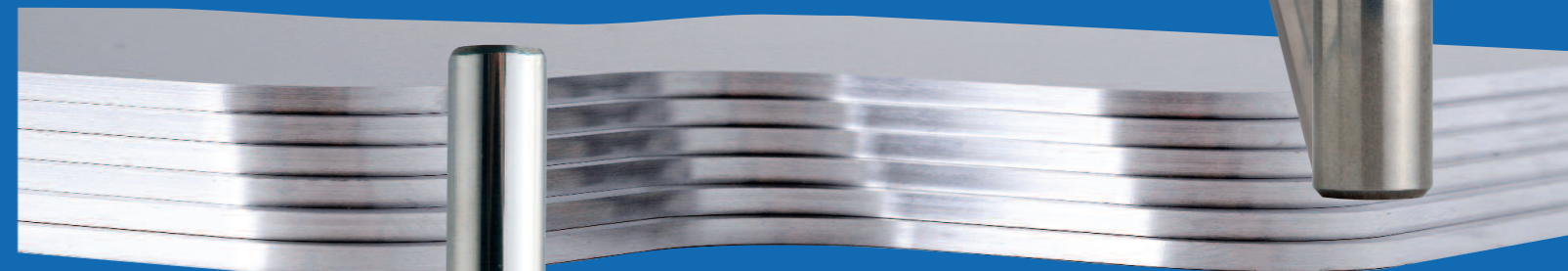
MP-SUP Fraise Multi-Purpose SUPERIEURE

Fraises de découpe polyvalentes, 1 lèvre avec nouveau traitement de surface pour la découpe de l'aluminium, l'ACM (DIBOND®), l'ACM minéral, TRESPA® (HPL),... 60% de frictions en moins. Coupe ascendante.

Vidéos sur : www.mavylox.fr

No d'article	coupe ascendante	d	D	ℓ	L
S1-3,0/3-6-38 MP-SUP.		3,0	3	6	38
S1-4,0/4-6-50 MP-SUP.		4,0	4	6	50
S1-2,0/6-6-50 MP-SUP.		2,0	6	6	50
S1-3,0/6-6-50 MP-SUP.		3,0	6	6	50
S1-4,0/6-6-50 MP-SUP.		4,0	6	6	50
S1-4,0/6-12-50 MP-SUP.		4,0	6	12	50
S1-5,0/6-12-50 MP-SUP.		5,0	6	12	50
S1-6,0/6-12-50 MP-SUP.		6,0	6	12	50
S1-6,0/6-12-50 MP-SUP-B		6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-50 MP-SUP.		6,0	6	22	50
S1-6,0/6-22-58 MP-SUP-B		6,0	6	22	58
S1-8,0/8-12-64 MP-SUP-B		8,0	8	12	64
S1-8,0/8-22-64 MP-SUP-B		8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-76 MP-SUP-B		8,0	8	32	76
S1-8,0/8-42-76 MP-SUP-B		8,0	8	42	76
S1-10,0/10-22-64 MP-SUP-B		10,0	10	22	64
S1-10,0/10-32-76 MP-SUP-B		10,0	10	32	76
S1-10,0/10-42-76 MP-SUP-B		10,0	10	42	76
S1-10,0/10-55-100 MP-SUP-B		10,0	10	55	100

B = équilibrées



MP-DLC (Multi-Purpose)

Fraises de découpe polyvalentes avec traitement de surface DLC. Découpe l'aluminium et l'ACM.

No d'article	coupe ascendante	d	D	ℓ	L
S1-2,0/6-6-50 MP - DLC		2,0	6	6	50
S1-3,0/6-6-50 MP - DLC		3,0	6	6	50
S1-4,0/6-6-50 MP - DLC		4,0	6	6	50
S1-4,0/6-12-50 MP - DLC		4,0	6	12	50
S1-5,0/6-12-50 MP - DLC		5,0	6	12	50
S1-6,0/6-12-50 MP - DLC		6,0	6	12	50
S1-6,0/6-12-50 MP - DLC - B		6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-50 MP - DLC		6,0	6	22	50
S1-6,0/6-22-58 MP - DLC - B		6,0	6	22	58
S1-8,0/8-22-64 MP - DLC - B		8,0	8	22	64

B = équilibrées

- S1 = Fraise 1 lèvre
- d = Diamètre de coupe
- D = Diamètre de la queue
- ℓ = Longueur de coupe
- L = Longueur totale
- MP = Polyvalente
- B = Equilibrée
- DC = Descendante

Fraises "ACRYLIQUE" 1 lèvre avec surface polie, pour la découpe de l'acrylique, matières synthétiques, mousse, bois.

COUPE ASCENDANTE

No article	d	D	ℓ	L
S1-1,0/3-4-30 A	1,0	3	4	30
S1-1,5/3-6-30 A	1,5	3	6	30
S1-2,0/3-6-30 A	2,0	3	6	30
S1-2,0/3-8-30 A	2,0	3	8	30
S1-2,0/3-11-38 A	2,0	3	11	38
S1-2,5/3-6-30 A	2,5	3	6	30
S1-2,5/3-11-38 A	2,5	3	11	38
S1-3,0/3-6-30 A	3,0	3	6	30
S1-3,0/3-11-38 A	3,0	3	11	38
S1-3,0/3-22-50 A	3,0	3	22	50
S1-2,0/4-6-50 A	2,0	4	6	50
S1-3,0/4-11-50 A	3,0	4	11	50
S1-4,0/4-8-50 A	4,0	4	8	50
S1-4,0/4-12-50 A	4,0	4	12	50
S1-4,0/4-14-50 A	4,0	4	14	50
S1-4,0/4-22-50 A	4,0	4	22	50
S1-4,0/4-32-64 A	4,0	4	32	64
S1-2,0/6-6-50 A	2,0	6	6	50
S1-3,0/6-6-50 A	3,0	6	6	50
S1-3,0/6-11-50 A	3,0	6	11	50
S1-3,0/6-14-50 A	3,0	6	14	50
S1-3,0/6-22-60 A	3,0	6	22	60
S1-4,0/6-8-50 A	4,0	6	8	50
S1-4,0/6-12-50 A	4,0	6	12	50
S1-4,0/6-14-50 A	4,0	6	14	50
S1-4,0/6-22-50 A	4,0	6	22	50
S1-5,0/6-12-50 A	5,0	6	12	50
S1-5,0/6-16-50 A	5,0	6	16	50
S1-5,0/6-22-50 A	5,0	6	22	50
S1-6,0/6-12-50 A	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-50 A	6,0	6	22	50
S1-6,0/6-32-64 A	6,0	6	32	64
S1-6,0/6-32-100 A	6,0	6	32	100
S1-6,0/6-42-76 A	6,0	6	42	76
S1-8,0/8-22-64 A	8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-64 A	8,0	8	32	64
S1-8,0/8-42-76 A	8,0	8	42	76
S1-8,0/8-42-100 A	8,0	8	42	100
S1-8,0/8-55-100 A	8,0	8	55	100
S1-10,0/10-22-64 A	10,0	10	22	64
S1-10,0/10-32-76 A	10,0	10	32	76
S1-10,0/10-42-76 A	10,0	10	42	76
S1-10,0/10-55-100 A	10,0	10	55	100

COUPE DESCENDANTE

No d'article	d	D	ℓ	L
S1-1,0/3-3-38 A-DC	1,0	3	3	38
S1-1,5/3-4-38 A-DC	1,5	3	4	38
S1-2,0/3-6-38 A-DC	2,0	3	6	38
S1-3,0/3-6-38 A-DC	3,0	3	6	38
S1-3,0/3-11-38 A-DC	3,0	3	11	38
S1-4,0/4-12-50 A-DC	4,0	4	12	50
S1-4,0/4-14-50 A-DC	4,0	4	14	50
S1-2,0/6-6-50 A-DC	2,0	6	6	50
S1-3,0/6-6-50 A-DC	3,0	6	6	50
S1-3,0/6-11-50 A-DC	3,0	6	11	50
S1-4,0/6-8-50 A-DC	4,0	6	8	50
S1-4,0/6-12-50 A-DC	4,0	6	12	50
S1-4,0/6-14-50 A-DC	4,0	6	14	50
S1-5,0/6-12-50 A-DC	5,0	6	12	50
S1-5,0/6-16-60 A-DC	5,0	6	16	50
S1-5,0/6-22-60 A-DC	5,0	6	22	60
S1-6,0/6-12-50 A-DC	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-60 A-DC	6,0	6	22	60
S1-8,0/8-22-64 A-DC	8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-70 A-DC	8,0	8	32	70
S1-10,0/10-22-64 A-DC	10,0	10	22	64

S1 = Fraise 1 lèvre
 d = Diamètre de coupe
 D = Diamètre de la queue
 ℓ = Longueur de coupe
 L = Longueur totale
 A = Acrylique
 B = Equilibrée
 DC = Descendante



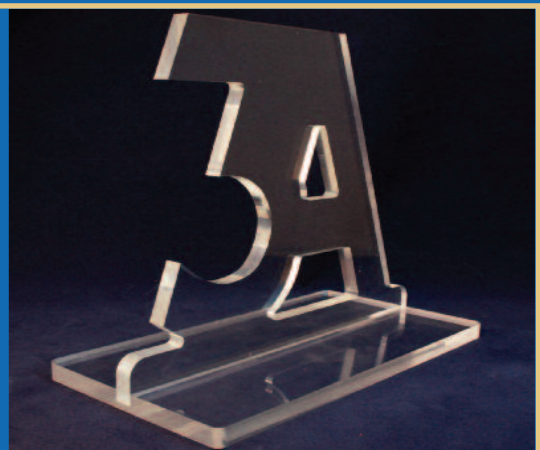
A-GEN2

Fraises de découpe "ACRYLIQUE" 1 lèvre polie nouvelle génération (A-GEN2)

Dès 1996 Crown Norge® a développé la gamme de fraises polyvalentes 1 lèvre "Multi-Purpose". Ces outils ont dépassé toutes les attentes et connaissent encore un grand succès. Nos clients ont constaté des améliorations significatives tant au niveau de l'état de surface que de l'efficacité de la production.

En 2001 Crown Norge® a développé la gamme de fraises 1 lèvre "ACRYLIQUE". Elles sont plus affûtées et conçues pour offrir une finition de surface optimale dans l'acrylique et autres plastiques. Cette gamme a également prouvé son efficacité dans le bois tendre, la mousse.

Nous sommes maintenant fiers de présenter la gamme de fraises 1 lèvre "A-GEN 2". Après une longue période de développement et de tests, Crown Norge® peut désormais proposer huit dimensions qui sont conçues pour usiner les épaisseurs les plus couramment utilisées. Cette nouvelle gamme offre un état de surface poli et clair, proche de celui obtenu avec des outils de polissage diamant sur de l'acrylique transparent. Elle a été testée sur différents types de machine, avec des vitesses de broche allant de 18 000 à 60 000 tr/min.



COUPE ASCENDANTE A-GEN2

No d'article	d	D	ℓ	L
S1-3,0/6-7-50 A-GEN2	3,0	6	7	50
S1-3,0/6-11-50 A-GEN2	3,0	6	11	50
S1-4,0/6-8-50 A-GEN2	4,0	6	8	50
S1-4,0/6-12-50 A-GEN2	4,0	6	12	50
S1-6,0/6-12-50 A-GEN2	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-12-50 A-GEN2-B	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-50 A-GEN2	6,0	6	22	50
S1-6,0/6-22-58 A-GEN2-B	6,0	6	22	58

COUPE ASCENDANTE

No d'article	d	D	ℓ	L
S1-5,0/6-12-50 A-B	5,0	6	12	50
S1-5,0/6-22-58 A-B	5,0	6	22	58
S1-6,0/6-12-50 A-B	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-58 A-B	6,0	6	22	58
S1-6,0/6-32-64 A-B	6,0	6	32	64
S1-6,0/6-42-76 A-B	6,0	6	42	76
S1-8,0/8-22-64 A-B	8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-64 A-B	8,0	8	32	64
S1-8,0/8-42-76 A-B	8,0	8	42	76
S1-8,0/8-55-100 A-B	8,0	8	55	100
S1-10,0/10-22-64 A-B	10,0	10	22	64
S1-10,0/10-32-76 A-B	10,0	10	32	76
S1-10,0/10-42-76 A-B	10,0	10	42	76
S1-10,0/10-55-100 A-B	10,0	10	55	100

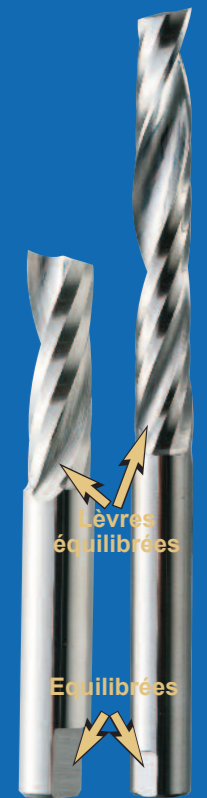
Fraises "Acrylique" 1 lèvre EQUILIBREES

RESULTAT :

- Production améliorée
- Meilleure état de surface
- Moins de vibrations
- Coût de révision des broches réduits
- Dure plus longtemps
- Moins de bruit

Conseil : avec les broches à haute fréquence, il faudrait toujours utiliser des fraises équilibrées. A partir d'un Ø de 8.0 mm, il faudrait les utiliser sur toutes les broches.

La gorge d'équilibrage opposée à la gorge principale améliore l'évacuation des copeaux.

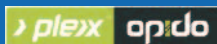


Lèvres équilibrées
 Equilibrées

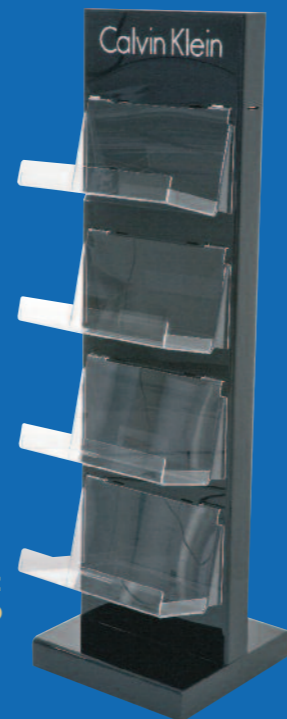
Géométrie de coupe identique aux fraises "Acrylique" standards.



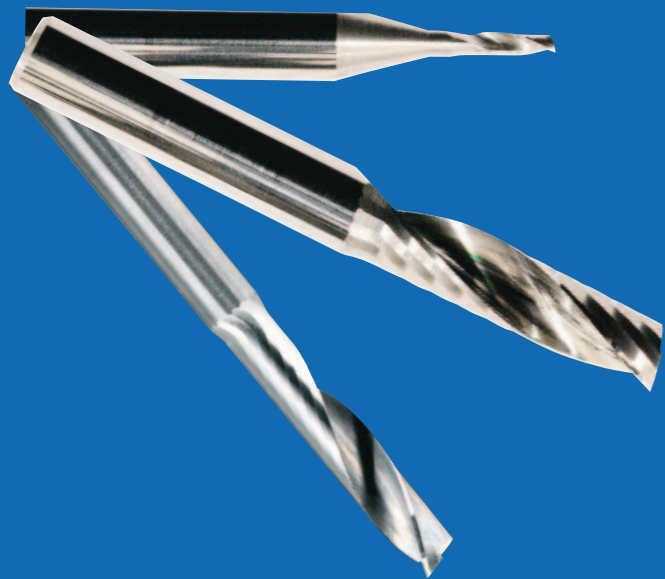
Retours de son utilisés lors de 6 concerts du Prix Nobel de la Paix. Fabricant : plexx.no



Fabricant : www.flexiform.no



Fraises "MULTI-PURPOSE" polyvalentes 1 lèvre



pour l'aluminium, l'ACM, laiton, plastique, MDF, etc...



COUPE ASCENDANTE

No d'article	d	D	ℓ	L
S1-1,0/3-4-38 MP	1,0	3	4	38
S1-1,5/3-6-38 MP	1,5	3	6	38
S1-2,0/3-6-38 MP	2,0	3	6	38
S1-3,0/3-6-38 MP	3,0	3	6	38
S1-3,0/3-11-38 MP	3,0	3	11	38
S1-2,0/4-6-50 MP	2,0	4	6	50
S1-3,0/4-6-50 MP	3,0	4	6	50
S1-3,0/4-11-50 MP	3,0	4	11	50
S1-4,0/4-6-50 MP	4,0	4	6	50
S1-4,0/4-12-50 MP	4,0	4	12	50
S1-4,0/4-14-50 MP	4,0	4	14	50
S1-4,0/4-22-50 MP	4,0	4	22	50
S1-2,0/4,365-4-165 MP	2,0	4,365	4	165
S1-3,0/4,365-4-165 MP	3,0	4,365	4	165
S1-2,0/6-6-50 MP	2,0	6	6	50
S1-2,5/6-6-50 MP	2,5	6	6	50
S1-3,0/6-6-50 MP	3,0	6	6	50
S1-3,0/6-11-50 MP	3,0	6	11	50
S1-3,0/6-14-50 MP	3,0	6	14	50
S1-3,5/6-12-50 MP	3,5	6	12	50
S1-4,0/6-6-50 MP	4,0	6	6	50
S1-4,0/6-12-50 MP	4,0	6	12	50
S1-4,0/6-14-50 MP	4,0	6	14	50
S1-4,0/6-22-50 MP	4,0	6	22	50
S1-5,0/6-12-50 MP	5,0	6	12	50
S1-5,0/6-16-50 MP	5,0	6	16	50
S1-5,0/6-22-50 MP	5,0	6	22	50
S1-6,0/6-12-50 MP	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-50 MP	6,0	6	22	50
S1-6,0/6-32-64 MP	6,0	6	32	64
S1-6,0/6-32-100 MP	6,0	6	32	100
S1-8,0/8-22-64 MP	8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-64 MP	8,0	8	32	64
S1-8,0/8-42-76 MP	8,0	8	42	76
S1-8,0/8-42-100 MP	8,0	8	42	100
S1-10,0/10-22-64 MP	10,0	10	22	64
S1-10,0/10-32-76 MP	10,0	10	32	76
S1-10,0/10-42-76 MP	10,0	10	42	76
S1-10,0/10-55-100 MP	10,0	10	55	100



S1 = Fraise 1 lèvre
 d = Diamètre de coupe
 D = Diamètre de la queue
 ℓ = Longueur de coupe
 L = Longueur totale
 MP = Multi-Purpose
 B = Equilibrées
 DC = Descendante

Meilleur rendement.
 Dure plus longtemps.

COUPE DESCENDANTE



No d'article	d	D	ℓ	L
S1-1,0/3-2-38 MP-DC	1,0	3	2	38
S1-1,5/3-3-38 MP-DC	1,5	3	3	38
S1-2,0/3-4-38 MP-DC	2,0	3	4	38
S1-3,0/3-6-38 MP-DC	3,0	3	6	38
S1-3,0/3-11-38 MP-DC	3,0	3	11	38
S1-4,0/4-12-50 MP-DC	4,0	4	12	50
S1-2,0/6-4-50 MP-DC	2,0	6	4	50
S1-3,0/6-6-50 MP-DC	3,0	6	6	50
S1-3,0/6-11-50 MP-DC	3,0	6	11	50
S1-4,0/6-8-50 MP-DC	4,0	6	8	50
S1-4,0/6-12-50 MP-DC	4,0	6	12	50
S1-5,0/6-12-50 MP-DC	5,0	6	12	50
S1-5,0/6-22-60 MP-DC	5,0	6	22	60
S1-6,0/6-12-50 MP-DC	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-60 MP-DC	6,0	6	22	60
S1-8,0/8-22-64 MP-DC	8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-70 MP-DC	8,0	8	32	70
S1-10,0/10-22-64 MP-DC	10,0	10	22	64

La gamme d'outils Crown Norge® s'adapte parfaitement à toutes vos réalisations.



Fraises "Multi-Purpose" 1 lèvre EQUILIBREES

COUPE ASCENDANTE

No d'article	d	D	ℓ	L
S1-5,0/6-12-50 MP-B	5,0	6	12	50
S1-5,0/6-22-58 MP-B	5,0	6	22	58
S1-6,0/6-12-50 MP-B	6,0	6	12	50
S1-6,0/6-22-58 MP-B	6,0	6	22	58
S1-6,0/6-32-64 MP-B	6,0	6	32	64
S1-8,0/8-22-64 MP-B	8,0	8	22	64
S1-8,0/8-32-64 MP-B	8,0	8	32	64
S1-8,0/8-42-76 MP-B	8,0	8	42	76
S1-10,0/10-22-64 MP-B	10,0	10	22	64
S1-10,0/10-32-76 MP-B	10,0	10	32	76
S1-10,0/10-42-76 MP-B	10,0	10	42	76
S1-10,0/10-55-100 MP-B	10,0	10	55	100

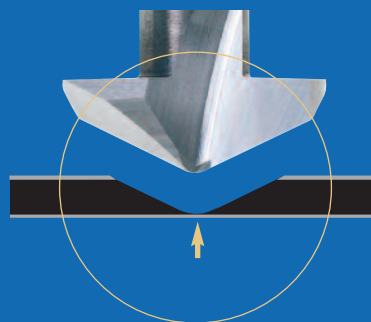
Conseil :
 avec les broches à haute fréquence, il faudrait toujours utiliser des fraises équilibrées.
 A partir d'un Ø de 8.0mm, il faudrait les utiliser sur toutes les broches.



Fraises ACM rainurage en V

30 m/min!

EN CARBURE MASSIF - EQUILIBREES



Bout sphérique pour un pliage plus précis.

90° - 120° - 135°

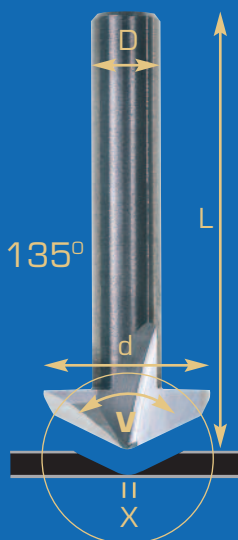


Nouveau!

Nouveau!

Fond plat

Egalement excellentes dans l'acrylique, les matières synthétiques et le bois.



No article fraises ACM	V	d	D	L	X	FOND PLAT	FOND ARRONDI	Epaisseur max. du matériau			
								3mm	4mm	5mm	6mm
ACM 6,0/6-50-92° *	92°	6,0	6	50	0.2	•		•			
ACM 10,0/6-45-92° * *	92°	10,0	6	45	1.8	•		•	•		
ACM 10,0/10-45-92° * *	92°	10,0	10	45	1.8	•		•	•		
B2-ACM 10,0/6-50-92° *	92°	10,0	6	50	1.8		•	•	•		
B2-ACM 10,0/10-50-92° *	92°	10,0	10	50	1.8		•	•	•		
B2-ACM 10,0/10-50-90° *	90°	10,0	10	50	3.0		•	•	•		
B2-ACM 13,0/6-50-92°	92°	13,0	6	50	1.8		•	•	•	•	•
B2-ACM 11,5/6-50-120°	120°	11,5	6	50	1.8		•	•			
B2-ACM 11,5/8-50-120°	120°	11,5	8	50	1.8		•	•			
B2-ACM 15,0/6-50-120°	120°	15,0	6	50	1.8		•	•			
B2-ACM 15,5/6-50-135°	135°	15,5	6	50	1.8		•	•			
B2-ACM 15,5/8-50-135°	135°	15,5	8	50	1.8		•	•			
B2-ACM 20,5/8-50-135°	135°	20,5	8	50	1.8		•	•	•		
B2-ACM 21,0/8-50-135° *	135°	21,0	8	50	2.0		•	•	•		

B= Bout sphérique
2 = 2 lèvres

ACM = Aluminium Composite Material
* = avec traitement de surface DLC
* = avec traitement de surface SUPERIEUR
* = uniquement disponible en SUPERIEUR

Outils de pliage

Profil de pliage	Point de pliage	ACM, FR & aluminium plein	Noyau minéral A2
		B2-ACM 10.0/10-10-50 92° Sup Also available on 8mm shank	B2-ACM 10.0/10-10-50 92° Sup Polycrystalline Diamond
		B2-ACM 21.0/8-60 135° Sup	B2-ACM 21.0/8-60 135° PCD Polycrystalline Diamond
		B2-ACM 10.0/10-10-50 90° Sup	B1-ACM 10.0/10-10-50 90° PCD Polycrystalline Diamond
		B1-10.0/10-10-50 MP-8 Sup Balanced	B2-ACM 10.0/10-6-50 PCD Polycrystalline Diamond
		ACM 10.0/10-10-50 92° Sup ACM 10.0/10-10-50 92° DLC Also available on 8mm shank	



Fraises PCD développées pour la découpe de l'ACM noyau minéral

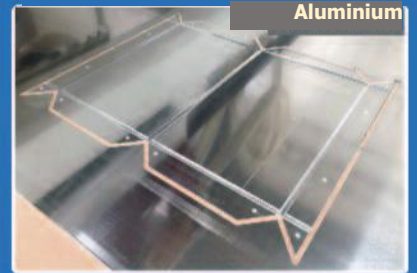
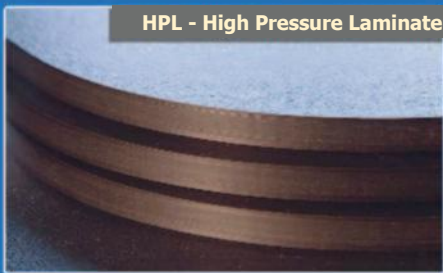
Résultats incroyables dans FR, Al & A2



Fraises 2 lèvres avec traitement de surface pour inox/acier trempé.

r = radius

No Art.	2 lèvres	d	D	ℓ	L	r
S2-1,0/3-2-35	1,0	3	2	35	0,1	
S2-1,5/3-3-35	1,5	3	3	35	0,2	
S2-2,0/3-4-35	2,0	3	4	35	0,2	
S2-3,0/3-5-35	3,0	3	5	35	0,2	
S2-1,0/6-2-40	1,0	6	2	40	0,1	
S2-1,5/6-3-40	1,5	6	3	40	0,2	
S2-2,0/6-4-40	2,0	6	4	40	0,2	
S2-3,0/6-5-40	3,0	6	5	40	0,2	
S2-4,0/6-5-40	4,0	6	5	40	0,2	



Noyau minéral **A2**

Epaisseur max. du matériau 8mm

SI-6,0/6-8-50 PCD

Diamant polycristallin Ø de coupe 6 mm

Panneaux de fibre de ciment

Epaisseur max. panneaux 14mm

SI-6,0/6-14-50 PCD

Diamant polycristallin Ø de coupe 6 mm

ACM, FR, HPL & Aluminium plein

SI-3,0/6-6-50 MP-SUP
Ø de coupe 3 mm

SI-4,0/6-6-50 MP-SUP
Ø de coupe 4 mm

SI-5,0/6-12-50 MP-SUP
Ø de coupe 5 mm

SI-6,0/6-12-50 MP-SUP
Ø de coupe 6 mm

FRAISES POLISSAGE DIAMANT

Conçues pour l'acrylique coulé ou extrudé, les fraises polissage diamant donnent un excellent résultat, lorsqu'elles sont utilisées avec une machine de qualité. Nous préconisons une CNC rigide, avec un Vacuum efficace et une bonne extraction, afin d'éviter les vibrations.

EQUILIBREES jusqu'à 60'000 tr/min

MCD (Monocrystallin)
MCVD (par dépôt chimique en phase vapeur)

No d'article :	ℓ	L	d	D	L3
MCD ℓ4 - L50 - d4 - D6	4	50	4	6	13
MCD ℓ6 - L50 - d6 - D6	6	50	6	6	15
MCVD ℓ7 - L50 - d6 - D6	7	50	6	6	17
MCVD ℓ8 - L50 - d6 - D6	8	50	6	6	17
MCVD ℓ11 - L50 - d6 - D6	11	50	6	6	23
MCVD ℓ11 - L60 - d6 - D8	11	60	6	8	23
MCVD ℓ12 - L50 - d6 - D6 *	12	50	6	6	23
MCVD ℓ12 - L60 - d6 - D8 *	12	60	6	8	23
MCVD ℓ14 - L50 - d6 - D6	14	50	6	6	23
MCVD ℓ14 - L60 - d6 - D8	14	60	6	8	27
MCVD ℓ17 - L60 - d8 - D8 *	17	60	8	8	27
MCVD ℓ22 - L60 - d8 - D8	22	60	8	8	34
MCVD ℓ27,4 - L76 - d10 - D10	27,4	76	10	10	35
MCD Polissage chanfrein 45° (Total 90°)	6	50		6	
MCD Polissage chanfrein 45° (Total 90°)	6	60		8	
MCD Fraise gravure 30° (Total 60°) Troncature 0,4mm	3	50		6	
MCD Polissage chanfrein/gravure 45° (Total 90°) Troncature 0,4mm	6	50		6	

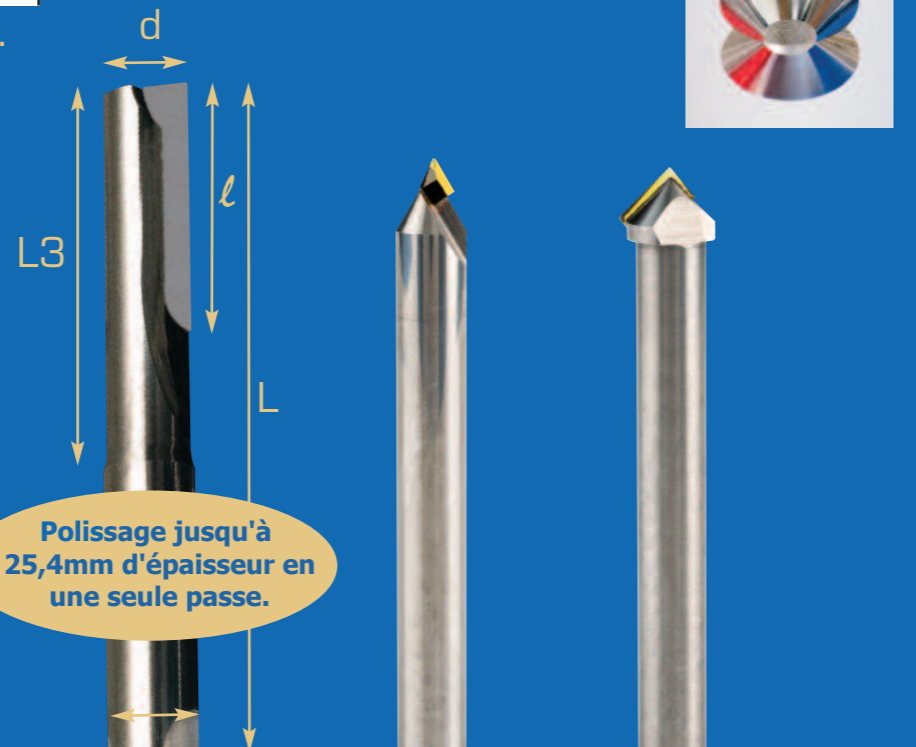


Surface nette
comme du verre.

Ne génèrent pas
de tensions
dans la matière.

* Pas en stock - délai de livraison 4-6 semaines.

T



Polissage jusqu'à
25,4mm d'épaisseur en
une seule passe.

PCD (Polycristallin)

No d'article :	ℓ	L	d	D	L3
PCD ℓ14 - L50 - d6 - D6	14	50	6	6	22
PCD ℓ22 - L60 - d8 - D8	22	60	8	8	33
PCD ℓ33 - L75 - d8 - D10	33	75	8	10	43

Longueurs de coupe PCD :
14-22-33 mm

Fraises à bout sphérique

1 lèvre, pour bois, verre
acrylique, matières
synthétiques et même le
caoutchouc !

No d'article :	d	D	ℓ	L
B1-2,0/3-8-50-A-BN	2,0	3	8	50
B1-3,0/3-11-50-A-BN	3,0	3	11	50
B1-4,0/4-12-75-A-BN	4,0	4	12	75
B1-5,0/6-12-60-A-BN	5,0	6	12	60
B1-6,0/6-12-80-A-BN	6,0	6	12	80
B1-6,0/6-22-80-A-BN	6,0	6	22	80
B1-8,0/8-22-80-A-BN	8,0	8	22	80
B1-10,0/10-22-80-A-BN	10,0	10	22	80



Fraise 2 lèvres

avec un rayon négatif
pour chanfreins arrondis.
Egalement excellente pour
l'acrylique, les matières
synthétiques et le bois.

No d'article :	d	D	L	r	X
NR2 10,0/6	10	6	50	4.1	1.8

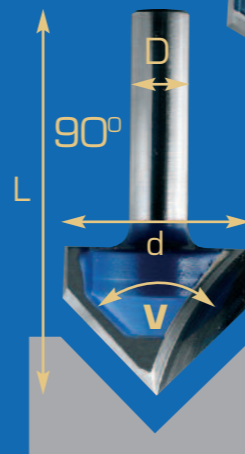


Acrylique

Fraises 3D / Rainurage en V

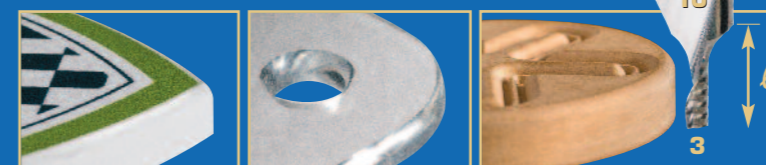
pour matières synthétiques,
bois, MDF. En carbure massif,
5mm d'épaisseur. Très rigide.

No d'article :	V	d	D	ℓ	L
3D-32/8-60°	60°	32	8	28	72
3D-16/6-90°	90°	16	6	8	55
3D-16/8-90°	90°	16	8	8	55
3D-32/8-90°	90°	32	8	16	65
3D-32/12-90°	90°	32	12	16	65
3D-32/8-120°	120°	32	8	10	58
3D-32/8-150°	150°	32	8	5	58



DECOUPE & CHANFREIN

ℓ 5,2 – 10,2 – 13,0 mm
Equilibrées jusqu'à 60'000 tr/min.
Longueurs de coupe pour 5, 10 et
12,7 mm (1/2") d'épaisseur.



No d'article :	d	D	ℓ	L	r
NR1 3,0-10/6 - 5,2 - 52	3,0-10	6	5.2	52	3.5
NR1 3,0-10/6 - 10,2 - 56	3,0-10	6	10.2	56	3.5
NR1 3,0-10/6 - 13,0 - 60	3,0-10	6	13.0	60	3.5

Fraises de compression (CC)

Coupe combinée ascendante &
descendante pour un bon
résultat sur les 2 faces (pour le
multiplex, le contreplaqué, etc.)

No d'article :
S1-4,0/6-15-50 A-CC
S1-6,0/6-22-58 A-CC
S1-6,0/6-22-64 A-CC-B
S2-8,0/8-27-70 A-CC-SUP-B
S2-10,0/10-33-76 A-CC-SUP-B
S1-4,0/6-15-50 MP-CC
S1-6,0/6-22-58 MP-CC
S1-6,0/6-22-64 MP-CC-B
S1-6,0/6-22-58 MP-CC-SUP



No 1

POUR L'INOX ET L'ACIER TREMPE !

LE "NANO GRAVER"

Excellent pour la gravure fine dans l'acier. (Uniquement pour machines rigides avec broches haute fréquence.



LE "MICRO GRAVER"

Egalement excellent dans le laiton et l'aluminium.



Le "NANO GRAVER"

D	L
4,0mmx38mm	(7) HR-SE (30°)
4,0mmx38mm	(9+9) HR-DE (30°)
4,0mmx38mm	(10+10) HR-DE (30°)

D : Diamètre de la queue
L : Longueur totale
() : Longueur de la dent
HR : Demi rond
QR : Quart de rond
SE : Bout simple
DE : Boud double
= équilibrée
() : Angle de coupe

Gravez plus et mieux.
Carbure de tungstène de première qualité avec traitement de surface ultra fin. Seulement 0,5µ.

Une équipe imbattable : les fraiseuses et graveuses



associées aux outils Crown Norge®

Joachim Steidel, Sales Manager, Graphics & Mint Industry, LANG GmbH & Co. KG

Le "MICRO GRAVER"

D	L
3,0mmx38mm	(7) HR-SE (30°)
4,0mmx38mm	(8) HR-SE (15°,30°)
4,0mmx38mm	(9+9) HR-DE (30°)
4,0mmx45mm	(10+10) HR-DE (30°)
6,0mmx45mm	(12) HR-SE (15°,30°,45°)
6,0mmx45mm	(12/10) QR-SE (30°)
6,0mmx50mm	(12+12) HR-DE (30°)
4,365mmx165mm	(13) HR (30°)
4,365mmx165mm	(13/11) QR (30°)

Cette gamme existe également en

ECONOMY LINE traitement de surface

1-2,5µ. Egalement ébauches de fraises en demi rond ou quart de rond.

Fraises de gravure pour l'acrylique et matières synthétiques.



Polies et équilibrées

- A-GR 6,0/40° (0,4)
- A-GR 6,0/60° (0,4)
- A-GR 6,0/92° (0,2)

Diamants pour graver



Diamants non rotatif :

- 90° et 120°
- 3,175 x 28mm
- 3,175 x 114mm
- 4,365 x 165mm

Diamants rotatif :

- 3,175 x 127mm
- 4,365 x 178mm

- Pointe :
- 0,125mm
 - 0,25mm
 - 0,38mm
 - 0,51mm
 - 0,64mm
 - 0,76mm
 - 1,02mm (uniquement en 4,365 x 178 mm)



Tout en stock !



Distributeur pour la France :
MAVYLOX SARL

Tél. +33 (0)4 50 87 73 72
mail@mavylox.fr
www.mavylox.fr